

מח"ל/מדור ציוד



מפרט את"ל – מעיל מבד סינטטי מגודד
מעיל פליס
מס' המפרט: 6/2021

תאריך: 10.03.2021

1. כללי –

מפרט זה מתייחס למעיל המיוצר מסריג סינטטי מגורד (פליס). המעיל ייוצר ב – 10 מידות גודל
XXS-6XL, בהתאם לדגם ולסט מדורג שיאושר מראש.

המעיל ייוצר בשתי גזרות:

1.1 גזרת גברים

1.2 גזרת נשים (אופציונאלי)

המעילים ייוצרו בגווני כחול נייבי, ירוק זית מג"ב או צבע אחר ככל שיידרש.
למעיל ייתפרו 2 כותפות לצורך השחלת דרגות, בשני הכיוונים ותג שרוול ייתפר על גבי השרוול.
מעיל הפליז יתבסס על פריט שהוא מוצר מדף שאינו נדרש להתחבר למערכת המעילים המבוקשת
במכרז זה. המעיל יתפקד כמעיל "עצמאי" ויהיה בעל נראות של מעיל חיצוני.

2. מסמכים ממשלתיים

2.1.1 תקן ישראלי מספר 2859- בחינה מדגמית לפי תכונות איכותיות.

3. מסמכים ממשלתיים זרים

- 3.1.1 ISO/IEC 17025 - General requirements for the competence of testing and calibration laboratories
- 3.1.2 AATCC 143-2006 - Appearance of Apparel and Other Textile End Products after Repeated Home Laundering

4. מסמכים משטריים

4.1 מפרט מס' 130/2015: "סמל שרוול עבור משטרת ישראל ומשמר הגבול".

5. נספחים:

5.1 נספח א' - תמונה מראה כללי

6. דרישות לחומרים:**6.1 בד עיקרי**

6.1.1 100% פוליאסטר מגורד (פליס) במשקל 250-300 גר"/מ"ר.

מס"ד	מס' תקן	בבדיקה	דרישות	סטיה מותרת	יחידות
1	3776 ASTM-D	משקל גרם/מ"ר	250-300	---	Gsm
2	ISO 3759, ISO6330 (30 degrees, 3 wash and tumble dry)	התכווצות שתי ב 30 מעלות אחרי 3 כביסות	+3	עד	%
3	ISO C06, 40°C-105	התכווצות ערב ב 30 מעלות אחרי 3 כביסות	+3	עד	%
4	ISO E04 -105	שני גוון ב-40 מעלות כביסה	4	לפחות	דרגה
5	ISO E04 -105	הכתמה על רב סיבי ב-40 מעלות כביסה	4	לפחות	דרגה
6	ISO E04 -105	אצטט/ אקרילן/ ניילון	2	לפחות	דרגה
7	ISO E04 -105	שני גוון בזיעה	4	לפחות	דרגה
8	ISO E04 -105	הכתמה בזיעה	4	לפחות	דרגה
9	ISO E04 -105	הכתמה בזיעה - אצטט/ אקרילן/ ניילון	2	לפחות	דרגה
10	ISO B02 -105	יציבות צבע לאור (1-8)	5	לפחות	דרגה
11	ISO X12-105	יציבות צבע בשפשוף יבש	4	לפחות	דרגה
12	ISO X12-105	יציבות צבע בשפשוף רטוב	3	לפחות	דרגה
13	AATCC 81	רמת חומציות/בסיסיות	5-8	טווח מקובל	PH

6.2 דרישות לבדיקה בכביסות חוזרות :

6.2.1 המעיל יעמדו בדרישות תקן AATCC 143-2014 עם תוצאות :

6.2.1.1 SA (קימוט) – ברמה 3.5 לפחות .

6.2.1.2 SS (מראה תפרים) ברמה 3.5, לפחות.

6.2.2 הבדיקה תעשה בהתאם לתנאים הבאים :

6.2.2.1 Number of cycles - 5

6.2.2.2 Water level – normal

6.2.2.3 Machine cycle – normal

6.2.2.4 Wash temperatures - 41±3°C

6.2.2.5 Dryer condition – Tumble dry, High temperature

6.3 דרישות לבדיקת משניים

6.3.1 בד בטנה לכיס פנימי ובטנות פנימיות – בד פוליאסטר טריקו או בד המעיל או אחר

שיתאים ויאושר מראש על ידי נציג ממדור ציוד במשטרת ישראל בכתב ומפורש.

6.4 דרישות לאביזרים6.4.1 **רוכסנים** – הרוכסנים יהיו מטיב מעולה. באחריות הספק כי הרוכסן יהיה תקין לאורך כל

חיי הפריט, עפ"י הגדרת האחריות של המעיל.

- 6.4.2 **צמדנים** – הצמדנים יהיו מטיב מעולה בגוון הפריט. באחריות הספק, כי הצמדן יהיה תקין לאורך כל חיי הפריט, עפ"י הגדרת האחריות של המעיל. הצמדנים יעמדו בדרישת היציבויות שבנספח ד' צמדנים. עדיפות לצמדן מסוג PVC.
- 6.4.3 **שרוכים ומיתרי גומי** – במידה וקיימים – באחריות הספק.
- 6.4.4 כל יתר האבזמים, פלסטיים ומתכתיים כגון: כפתורים, כפתורי לחץ, אבזמי עזירה, סרט לאטימת התפרים האביזרים יתפקדו באופן מלא, יהיו תקינים ובאחריות הספק לאורך כל זמן האחריות המוגדר למעיל.

7. **דרישות לגזרות ולדיגום**

- 7.1 **גזרת המעיל** - הגזרה תאפשר נוחות בלבישה ולא תגרום להיווצרות הגבלת התנועה של הלובש או עיוות בנראות הכללית של הבגד.

8. **טבלת מידות המעיל**

- הספק יגיש טבלת מידות ושרטוט לאופן ביצוע המדידה, בהתאמה לפריטי מדף מסחרי מסוג זה.

9. **דרישות דיגום**

- 9.1 דיגום המעיל – הגדרת מיקום נכון ופרופורציונאלי לגודל ולצורה של הכיסים, רוכסנים, פתחים, צמדנים, אביזרים עבור פריט מסוג זה.
- 9.2 התמונות במפרט הינן להמחשה והכוונה עבור הנדרש בדיגום הפריט ותמחוורו.
- 9.3 הדיגום הכללי חשוב מעצם הדרישה לייצר אחידות בנראות בין אוכלוסיית השוטרים לובשי המדים.
- 9.4 המעיל בעל פתח קדמי הנסגר ע"י רוכסן וידית ארוכה, התואם מעיל מסוג זה.
- 9.5 הצווארון יהיה גבוה (סיני) ונסגר ע"י הרוכסן המכרזי.
- 9.6 בשני צידי המעיל (באזור המותניים) יעובדו כיסים הנסגרים ע"י רוכסנים (אופציונאלי), אורך פתח הכיס מתאים לכף יד סבירה בהתאם למידה.
- 9.7 תגי שרוול ייתפרו על שרוול שמאל לבישה במרחק של 5 ס"מ מחיבור קו הכתף כשהוא ממורכז ביחס לשרוול, התפירה תתבצע בקונטור התג.
- 9.8 צמדן נקבה ייתפר עבור תג שם בגודל 9/2.5 ס"מ, הצמדן ייתפר בצד ימין לבישה בשליש העליון של המעיל. הצמדן יהיה בגוון המעיל.
- 9.9 כותפות המעיל – כותפות יתפרו מבד המעיל. הכותפת תתאים לדרגות הקיימות במשטרת ישראל (כפתור הסגירה ייתפר ב כ - 9.5 ס"מ, לא פחות, ואורך הכותפת יהיה בהתאם, רוחב הכותפת יהיה כ - 5 ס"מ). הקצה החופשי של הכותפת יחובר למעיל ע"י כפתור תפור שיתאים לעיצוב המעיל.

10. נראות הפריט:

בד הפליז יהיה אחיד ללא מופע פילינג וכדורר משום סוג. גוון הבד יהיה חד ועמוק, בהתאם לגוון שיאושר מראש, פריט שיראה ברמה נמוכה, בלוי או דהוי יפסל ללא קשר לגזרה ולעיבוד.

11. דרישות עיבוד כללי:

- 11.1 כל התפרים יבוצעו בצפיפות של כ 4 תכים ב ס"מ
- 11.2 התפרים יהיו ללא דילוגים וללא קרעים.
- 11.3 התחלות וסיום תפרים וקצוות התפרים יחוזקו בתפר חוזר.
- 11.4 כל שולי הבד הגזורים החופשיים, יעובדו בתפר חוגר.
- 11.5 כיסים - יש להקפיד שמיקום הכיסים יהיה סימטרי.
- 11.6 כיסים - פינות פתח שפת הכיס תחזקנה בתפר חיזוק אוטומטי ("ריגל").
- 11.7 העיבוד הפנימי יהיה אסטטי ויתאים לפריט מסוג זה.

12. עבודה מול הספק הזוכה:

- 12.1 הוצאת הזמנה
 - 12.1.1 לאחר קביעת הספק הזוכה, משטרת ישראל תוציא לזוכה הזמנה.
 - 12.1.2 על אף הוצאת ההזמנה כאמור, הזוכה אינו רשאי להחל בייצור הסדרתו, אלא בכפוף לקבלת אישור מנהל הפריט במשטרה, אישור דגם סופי, ולהשלמת אישור הסט המדורג.
- 12.2 אישור דגם סופי (דגם טרום ייצור סט מדורג)
 - 12.2.1 הזוכה יגיש דגם סופי לאישור אשר יכלול דגם גברים ודגם נשים במידה M. משטרת ישראל תהא רשאית לדרוש ו/או לאשר לזוכה את הצגת הדגם הסופי במידה אחרת.
 - 12.2.2 הדגם הסופי יעמוד בכל דרישות הדיגום הקבועות במפרט.
 - 12.2.3 בשלב זה, ככל שטרם הוזמנו על ידי הזוכה חומרי הגלם הסופיים, רשאי הזוכה להשתמש בחומרי גלם חליפיים, בגוון הנדרש או לכל הפחות בגוון הכי קרוב לגוון הנדרש.
- 12.3 סט מדורג
 - 12.3.1 לאחר אישור הדגם הסופי, יגיש הזוכה לאישור מנהל הפריט במשטרת ישראל סט מדורג.
 - 12.3.2 הסט ילווה בטבלת מידות של בדיקת הספק את הסט, כולל שרטוט שיטות המדידה, במידה ויש נוספות על הקיים במפרט.
 - 12.3.3 הדוגמאות שהוגשו בשלב אישור הסט המדורג יסומנו כ"דוגמאות מאושרות לייצור" ויישארו ברשות המזמין לצורך השוואה בתהליכי בחינה בהמשך.
 - 12.3.4 הזוכה יהיה מחויב לספק את הפריטים בהתאם לסט מדורג שאושר, אלא אם יצוין בכתב אחרת ע"י מנהל הפריט.
 - 12.3.5 שינויים או שיפורים בפריט המאושר יחייבו את הצדדים בכפוף לאישור נציג המשטרה, מראש ובכתב בלבד.

12.4 תיק מוצר

- 12.4.1 לאחר הוצאת הזמנה לזוכה, יפעל הזוכה להמצאת תיק מוצר, אשר יכלול:
- 12.4.1.1 התיעוד המעבדתי בדבר עמידתו של הזוכה בדרישות החומרים המופיעים בסעיף 6 לעיל או הצהרת יצרן פרט למשקל הבד.
- 12.4.1.2 דוגמת חומר פיזית של כל אלמנט / אביזר ממנו מורכב הפריט המופיע בסעיפי החומרים- כולל תיעוד או מסמך המתאר את סוג חומר הגלם המוצמד.
- 12.4.1.3 בד עיקרי – יוגש לפחות מטר וחצי לפי דרישה.
- 12.4.1.4 במידה ויעשה שימוש בחומר נוסף – נדרש להגישו לאישור בתיק המוצר.
- 12.4.1.5 כלל חומרי הגלם והאביזרים הנדרשים לייצור הפריט.
- 12.4.1.6 שרטוטי הפריט, טבלת המידות, שרטוט שיטת מדידת הפריט.
- 12.4.2 הדוגמאות שתוגשנה לאישור במסגרת הגשת תיק המוצר תעובדנה באותו מתקן, באותה שיטת עבודה ובאותם חומרים שבהם ישתמש היצרן בביצוע ההזמנה, בייצור השוטף.
- 12.4.3 דוגמאות שנבדקו ואושרו בכתב על ידי נציגי המשטרה בתיק המוצר, אינן משחררות את היצרן מלייצר את הפריט לפי דרישות המפרט, פרט למקרה שבו היצרן הצביע על סטיות, והן אושרו במפורש ובכתב על ידי נציגי משטרה ישראל.

12.5 דוגמאות ראשונות מקו הייצור

- 12.5.1 הדוגמאות הראשונות אשר תצאנה מקו הייצור תוגשנה למנהל הפריט לצורך בדיקה ואישור הייצור עפ"י הנדרש במפרט זה (מידות ומספר דוגמאות יקבע בהתאם להזמנה).
- 12.5.2 באספקה השוטפת, הפריטים יהיו תואמים לדגם שאושר בתיק המוצר ובסמל המדורג.
- 12.5.3 ככל שיתגלו פערים בדוגמאות שישלחו מקו הייצור, הספק יבצע את הפעולות הנדרשות לתיקון הפערים ככל שיידרשו.

13. דרישות סימון ואריזה

13.1 סימון

על מרכז הגב, בצד הפנימי העליון של המעיל יתפרו תוויות הסימון. התוויות תכלול את הפרטים הבאים או לפי המקובל לפריט מדף:

- 13.1.1 סמל משטרה
- 13.1.2 תיאור הפריט
- 13.1.3 מידה
- 13.1.4 הרכב הבדים
- 13.1.5 שם היצרן
- 13.1.6 הוראות כביסה

- 13.1.7 בגב התווית או בתווית נפרדת אשר תוצמד לפריט יופיעו הוראות שימוש בפריט.
- 13.1.8 ארץ ייצור
- 13.1.9 סדרת ייצור- חודש ושנת ייצור.
- 13.1.10 לכל פריט יוצמד, ע"י אזיקון או שרוך, תג נייר ועליו תודבק מדבקה הכוללת את הפרטים הבאים בשפה העברית: **תיאור פריט מלא, מידה, מגדר, סדרת ייצור - חודש ושנת ייצור, מספר קטלוגי משטרת, ברקוד ומספר ברקוד, האחריות ומקום לרישום תאריך המכירה** (הנוסח יאושר מול גורם רלוונטי במדור ציוד).
- 13.2 אריזה**
- 13.2.1 המעילים יארזו ויסופקו בקרטונים נפרדים מסוגי מעילים שונים.
- 13.2.2 המעילים ינוקו מכל קצוות חוטי התפירה, ושאריות ייצור כלשהן, יגוהצו- עפ"י המקובל לבד מסוג זה, ויקופלו לפי הנוהל המסחרי המקובל למעילים מטיב מעולה.
- 13.2.3 אחרי הקיפול כל הפריטים ממידת גודל אחת יארזו כל אחד בנפרד בתוך שקיות שקופות ויארזו בתוך קופסת קרטון דו גלי המתאים לאריזת מדים. מידות הקופסה יהיו (40cm H X 38cm W X 59cm L) "קרטון 106".
- 13.2.4 על השקית תודבק מדבקה הכוללת את הפרטים הבאים:
- 13.2.4.1 תאור הפריט מלא
- 13.2.4.2 מידה
- 13.2.4.3 סדרת ייצור- חודש ושנת ייצור
- 13.2.4.4 מספר ברקוד משטרת
- 13.2.4.5 ברקוד
- 13.2.4.6 לכל שקית יוכנס חומר silica gel לספיחת הלחות בתוך השקית
- 13.2.4.7 יש לוודא כי איכות האריזה לא תפגום בצורה כלשהי באיכות המוצר (לרבות שינוי גוון, אורך זמן, אחסנה וכדומה).
- 13.3 ארגון וסימון הקרטונים**
- 13.3.1 על הדפנות הצרות, משני צידי קופסת הקרטון יודבקו תוויות עם פרטים הבאים:
- 13.3.1.1 תיאור פריט: המידה/ סוג/ צבע.
- 13.3.1.2 מספר מק"ט משטרת
- 13.3.1.3 ברקוד של המק"ט המשטרת
- 13.3.1.4 כמות
- 13.3.1.5 חודש ושנת ייצור.
- 13.3.1.6 שם היצרן.
- 13.3.1.7 מס' הזמנה.
- 13.3.1.8 כמות פריטים בקרטון ותאריך האריזה.
- 13.3.1.9 סמל משטרת ישראל.
- 13.3.2 כמות פריטים בקרטון תהיה קבועה בכל המידות. הנושא יתואם מראש מול הגורם המוסמך במדור ציוד בשלב טרום הייצור ובמידת הצורך, בשילוב עם נציגי המרלוג המסטרתי.

- 13.3.3 לא יהיה ערבוב של מידות שונות בתוך קרטון אחד.
- 13.3.4 אין לערבב 2 סוגי מק"ט באותו קרטון.
- 13.3.5 יתרות הפריטים בכל מידה, שלא מספיקות למילוי קרטון שלם יאוחדו לקרטון אחד. בכל מקרה, כמות מצטברת של הפריטים לא תעבור את הכמויות שהוגדרה מראש. תהיה הפרדה מוחלטת בין המידות השונות בקרטון אחד ע"י הכנסה של פריטים ממידות שונות לשקיות נפרדות. על כל שקית כזו יש להדביק מדבקה כפי שמתואר בסעיף 13.2. כל הקרטונים בהם ארוזים יותר ממידה אחת יסומנו בסימון נוסף ובולט (מדבקה אדומה למשל).
- 13.3.6 קרטון חלקי יונח בראש המשטח ויסומן במדבקה בולטת עם כמות היחידות.

14. משטח

- 14.1 גובה משטח עד 160 ס"מ כולל המשטח).
- 14.2 מידות המשטחים אורך * רוחב 120/100 ס"מ
- 14.3 משטח קוביות דגם איזו (ISO)
- 14.4 כניסה לעגלת משטחים מ 2 צדדים.
- 14.5 על המשטח להגיע עטוף בניילון נצמד.
- 14.6 על כל משטח תופיע מדבקת ברקוד בגודל של 10/15 ס"מ לפחות עם פרטי מוצר, ברקוד משטרתי וכמות כללית למשטח.
- 14.7 על כל קרטון תודבק מדבקה המכילה את כמות היחידות.
- 14.8 אין לערבב 2 סוגי מק"ט באותו קרטון.
- 14.9 קרטון חלקי יונח בראש המשטח ויסומן במדבקה בולטת עם כמות היחידות.
- 14.10 הסחורה לא תבלוט מעבר לקווי המשטח.

15. הוראות להבטחת איכות

- 15.1 היצרן ינהל מערכת בקרת איכות מתועדת בתהליך הייצור, על מנת לוודא כי הפריט מיוצר ע"פ כל דרישות מפרט זה. מסמכי בדיקה בתהליך הייצור יוצגו ע"פ דרישה לנציג המזמין.
- 15.2 על היצרן מוטלת האחריות לערוך בתהליך הייצור בדיקות בקרת איכות לצורך אימות כי המוצר מיוצר ע"פ דרישות מפרט זה. הבדיקות יתועדו וימסרו לעיון נציגי המזמין ע"פ דרישה.
- 15.3 נציגי משטרת ישראל או נציג מטעמה, ראשיים לערוך ביקורות איכות בתהליך הייצור וליטול דוגמאות כראות עיניהם תוך כדי תהליך הייצור.

16. בקרת איכות

- 16.1 משטרת ישראל תהיה ראשית לבחון את הסחורה בכל רגע נתון ע"י בחינה מלאה או חלקית כפי שמתואר בסעיף בחינת קבלה 16.5, ובכל מקום בו הסחורה נמצאת. הבחינות יתרכזו בהתאמת הפריטים המסופקים לפריטים המאושרים בתהליך אישור סט מדורג - סעיף 12.2 ולדרישות המפרט.

16.2 לנציג מחלקה הלוגיסטית יהיה הזכות להחליט האם לבצע בחינת קבלה או תהליך של בחינה אקראית.

16.3 בכל מקרה, עם קבלת כל מנת ייצור חדשה, על הספק לפנות לגורם מוסמך במחלקה לוגיסטית לצורך קבלת אישור לספק את הפריטים למחסן.

16.4 במידה ועבודה כלשהי נעשית, במהלך חיי המכרז, ע"י יצרני או קבלני משנה תימסר הודעה על כך לנציג אחראי הבקרה על פריט זה כדי לאשר את ייצור הפריטים גם אצל יצרני המשנה.

16.5 בחינת קבלה:

16.5.1 הבחינה תבוצע באחריות נציג מדור ציוד במשטרת ישראל, ו/או מי שהוסמך לכך מטעמו לביצוע בחינה סופית של הפריטים. למשטרת ישראל (או מי-מטעמה) תובטח גישה חופשית ובכל עת לכל חלקי קו הייצור, הן אצל היצרן הראשי והן אצל יצרני וספקי המשנה, לרבות יצרני וספקי חומרי הגלם.

16.5.2 מקום ביצוע הבדיקות יהיה במפעל היצרן או במחסן היבואן. לחילופין, יתכן כי הבחינה תתבצע במחסני משטרת ישראל. במקרה זה על הספק תהיה מוטלת האחריות לספק כוח אדם מתאים שיבצע פתיחת אריזה לפני הבחינה, קיפול הפריטים אחרי הבחינה והחזרה של הפריטים הארוזים לקרטונים.

16.5.3 במסגרת בחינות הקבלה תאומת הימצאותן של תעודות מעבדתיות לגבי החומרים המופיעים בסעיף 6 לעיל או הצהרת יצרן פרט למשקל הבד.

16.5.4 תאומת הימצאותן של תעודות בדיקה פנים-מפעליות, המפרטות את הבדיקות שנעשו והתאמת הממצאים לנדרש.

16.5.5 תאושר אספקת פריטים אשר נתפרו מחומרים המאושרים ע"י מ"י בלבד.

16.5.6 על היצרן מוטלת האחריות לוודא שימוש בחומרים שעמדו בבדיקות המעבדה עפ"י דרישות מפרט זה, עפ"י עדכונים האחרון.

16.5.7 הבחינה תהיה מושתתת על ת"י 2859, רמה II, לפי טבלה 2-A : AQL : 4% - לכל הפגמים.

16.5.8 תאריך מדויק של ביצוע בחינת קבלה, מיקום וכמות למידה ולסוג הפריט תתואם מראש מול נציגי מדור ציוד.

16.5.9 בחינת קבלה תתבצע אך ורק כאשר כל המנה שלגביה סוכם מראש מוכנה וארוזה בהתאם לסעיף סימון ואריזה הבחינה תתבצע על פי סעיפי המפרט וסט דוגמאות המאושר.

17. אחריות:

17.1 שוטר שירכוש מעיל יקבל אחריות עבור המעיל למשך 1 שנים.

17.2 האחריות תינתן עבור כל פגם שמקורו בייצור או בחומר גלם לקוי (כגון: רוכסנים צמדנים וכו'). במקרה כאמור, המעיל הפגום יוחלף במעיל חדש ולא יתאפשר תיקון המעיל הפגום.

17.3 השוטר ימלא טופס עם הפריטים שלו – שיישאר בכיס המעיל שיועבר אח"כ חזרה לספק.

17.4 אחת לחודש או עונה – תלוי בכמות הפגמים, יועברו המעילים ע"י המרלו"ג/ מדור ציוד/ נציגי מ"י לספק לצורך זיכוי מדור ציוד.

